


	FORMATO FICHA TECNICA DE MAQUINARIA Y EQUIPOS	Código: ARPO-SST-F6
		Fecha de vigencia: 02/12/2022
		Versión: 1

1. DATOS GENERALES			
	Nombre del Equipo o máquina		
	Maquina Destructora Industrial		
	Código Asignado	Vida útil	Descripción (Forma/color)
	003	25 años	Destructora de 1.45 m de alto con 1.20 m de ancho , con forma cuadrada, color blanco y gris, con accesorio para adecuar almacenamiento de color rojo e interruptores de color verde y rojo
	Fecha apertura hoja de vida	Cargo que manipula del equipo o máquina	
	2 de febrero del 2023	Operario Reciclador de Oficio	
	Fecha de adquisición equipo	Partes Criticas	
	4 de Enero del 2016	Motor, Cuchillas, Mecanismo de alimentación de la maquina	
	Modelo	Marca	
	2014	IDEAL	

2. OTRAS ESPECIFICACIONES DEL EQUIPO			
FUENTE DE ALIMENTACIÓN			
ELECTRICIDAD <input checked="" type="checkbox"/>	AIRE <input type="checkbox"/>	GAS <input type="checkbox"/>	AGUA <input type="checkbox"/>
REQUERIMIENTO DE VOLTAJE	110v <input type="checkbox"/>	220v <input checked="" type="checkbox"/>	440v <input type="checkbox"/>

3. RECOMENDACIONES DE MANTENIMIENTO				
<table border="1"> <thead> <tr> <th>MANTENIMIENTO PREVENTIVO</th> <th>MANTENIMIENTO CORRECTIVO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <p>Esto se hace por personal interno de la organización:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Limpieza para retirar el polvo y los residuos de material en las partes internas. – Se realiza cada 6 meses 2. Lubricación, aplicación de lubricante específico para las destructoras en las cuchillas para asegurar un funcionamiento suave- Se realiza cada 6 meses 3. Inspección de cuchillas: Revisar las cuchillas regularmente para detectar desgaste o daños, y reemplazarlas si es necesario- Se realiza cada 6 meses 4. Mantenimiento del sistema de alimentación: Limpiar y verificar el mecanismo de alimentación para evitar atascos y asegurar un flujo constante de papel- Se realiza cada 6 meses </td> <td> <ol style="list-style-type: none"> 1. Reparación de atascos: Si la máquina se atasca con papel, clips u otros materiales, es necesario abrir la unidad y retirar con cuidado los elementos atascados – Se realiza cada vez que se requiera. 2. Reemplazo de piezas dañadas: En caso de que alguna parte de la máquina, como las cuchillas o el mecanismo de alimentación, sufra daños, es importante reemplazarlas siguiendo las instrucciones del fabricante- Se realiza cada vez que se requiera. 3. Ajuste de componentes: Si la máquina presenta problemas en su funcionamiento, como ruidos inusuales o dificultades para triturar ciertos materiales, puede ser necesario ajustar o </td> </tr> </tbody> </table>	MANTENIMIENTO PREVENTIVO	MANTENIMIENTO CORRECTIVO	<p>Esto se hace por personal interno de la organización:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Limpieza para retirar el polvo y los residuos de material en las partes internas. – Se realiza cada 6 meses 2. Lubricación, aplicación de lubricante específico para las destructoras en las cuchillas para asegurar un funcionamiento suave- Se realiza cada 6 meses 3. Inspección de cuchillas: Revisar las cuchillas regularmente para detectar desgaste o daños, y reemplazarlas si es necesario- Se realiza cada 6 meses 4. Mantenimiento del sistema de alimentación: Limpiar y verificar el mecanismo de alimentación para evitar atascos y asegurar un flujo constante de papel- Se realiza cada 6 meses 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reparación de atascos: Si la máquina se atasca con papel, clips u otros materiales, es necesario abrir la unidad y retirar con cuidado los elementos atascados – Se realiza cada vez que se requiera. 2. Reemplazo de piezas dañadas: En caso de que alguna parte de la máquina, como las cuchillas o el mecanismo de alimentación, sufra daños, es importante reemplazarlas siguiendo las instrucciones del fabricante- Se realiza cada vez que se requiera. 3. Ajuste de componentes: Si la máquina presenta problemas en su funcionamiento, como ruidos inusuales o dificultades para triturar ciertos materiales, puede ser necesario ajustar o
MANTENIMIENTO PREVENTIVO	MANTENIMIENTO CORRECTIVO			
<p>Esto se hace por personal interno de la organización:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Limpieza para retirar el polvo y los residuos de material en las partes internas. – Se realiza cada 6 meses 2. Lubricación, aplicación de lubricante específico para las destructoras en las cuchillas para asegurar un funcionamiento suave- Se realiza cada 6 meses 3. Inspección de cuchillas: Revisar las cuchillas regularmente para detectar desgaste o daños, y reemplazarlas si es necesario- Se realiza cada 6 meses 4. Mantenimiento del sistema de alimentación: Limpiar y verificar el mecanismo de alimentación para evitar atascos y asegurar un flujo constante de papel- Se realiza cada 6 meses 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reparación de atascos: Si la máquina se atasca con papel, clips u otros materiales, es necesario abrir la unidad y retirar con cuidado los elementos atascados – Se realiza cada vez que se requiera. 2. Reemplazo de piezas dañadas: En caso de que alguna parte de la máquina, como las cuchillas o el mecanismo de alimentación, sufra daños, es importante reemplazarlas siguiendo las instrucciones del fabricante- Se realiza cada vez que se requiera. 3. Ajuste de componentes: Si la máquina presenta problemas en su funcionamiento, como ruidos inusuales o dificultades para triturar ciertos materiales, puede ser necesario ajustar o 			

 Puerta de Oro Asociación de recicladores	FORMATO FICHA TECNICA DE MAQUINARIA Y EQUIPOS	Código: ARPO-SST-F6
		Fecha de vigencia: 02/12/2022
		Versión: 1

	recalibrar ciertos componentes - Se realiza cada vez que se requiera.
--	--

4. RECOMENDACIONES GENERALES

1. Capacidad de hojas: Respeta la capacidad máxima de hojas que la destructora puede procesar a la vez para evitar atascos y daños en el mecanismo de corte.
2. Tipo de material: No introduzcas materiales no adecuados diferentes papel, clips, tarjetas de crédito o CDs.
3. Mantenimiento regular: Realiza el mantenimiento preventivo y sigue las recomendaciones del fabricante para prolongar la vida útil de la máquina.
4. Seguridad: Presta atención a los sensores de seguridad y evita introducir objetos no deseados en la unidad, especialmente si pueden causar daños o lesiones.
5. Ubicación: Coloca la destructora en un lugar accesible, pero fuera del alcance de niños o mascotas para evitar accidentes.
6. Eliminación adecuada: Una vez que los materiales hayan sido triturados, asegúrate de desechar los residuos de manera segura y respetando las regulaciones locales sobre reciclaje y manejo de desechos.